

<u>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ (ХИМИЧЕСКОГО СЕРЕБРЕНИЯ)</u>	<u>2</u>
<u>НЕПОРИСТЫЕ МАТЕРИАЛЫ</u>	<u>2</u>
<u> МЕТОД НАНЕСЕНИЯ ГРУНТА CS 600</u>	<u>2</u>
<u>ПОРИСТЫЕ МАТЕРИАЛЫ</u>	<u>3</u>
<u> МЕТОД НАНЕСЕНИЯ ГРУНТА CS 600</u>	<u>3</u>
<u>РЕАГЕНТЫ ДЛЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ (ХИМИЧЕСКОГО СЕРЕБРЕНИЯ)</u>	<u>4</u>
<u>ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЖИЗНИ РЕАГЕНТОВ ПОСЛЕ РАЗВЕДЕНИЯ</u>	<u>5</u>
<u>ЭТАПЫ СЕРЕБРЕНИЯ</u>	<u>6</u>
<u>НАНЕСЕНИЯ ПРОЗРАЧНОГО ЛАКА CS 402</u>	<u>7</u>
<u>МЕТОД НАНЕСЕНИЯ ПРОЗРАЧНОГО ЛАКА CS 402</u>	<u>7</u>
<u>ГРУНТ ДЛЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ CS 600</u>	<u>8</u>
<u>ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ГРУНТА CS 601</u>	<u>9</u>
<u>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ГРУНТА CS 602</u>	<u>10</u>
<u>ЛАК CS 402</u>	<u>11</u>
<u>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКА CS 403</u>	<u>12</u>
<u>МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАСТВОР G4</u>	<u>13</u>
<u>МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАСТВОР G5</u>	<u>14</u>
<u>АКТИВАТОР A22C</u>	<u>15</u>
<u>КРАСИТЕЛИ C--</u>	<u>16</u>
<u>ПРЕАКТИВАТОР CS 408</u>	<u>17</u>

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ (ХИМИЧЕСКОГО СЕРЕБРЕНИЯ)

Для металлизации поверхности, её необходимо предварительно загрунтовать специальным грунтом. В случае, если поверхность имеет повреждения (царапины, сколы и пр.), она должна быть предварительно отремонтирована с помощью стандартных материалов, используемых для ремонта поверхности и обработана как для финишной окраски. Если поверхность не имеет повреждений, её можно сразу загрунтовывать специальным грунтом, обращая внимание на свойства этой поверхности:

НЕПОРИСТЫЕ МАТЕРИАЛЫ

(металлы, сплавы, некоторые разновидности пластиков и т.д.)

1. Осуществить предварительную подготовку поверхности (поверхность должна быть чистой, без пыли, ржавчины, масел, шлака и пр.).
2. Развести грунт CS 600 с отвердителем для грунта CS 601, добавить при необходимости растворитель CS 602 и нанести краскопультом.
3. Сушить нанесённый грунт в течение первых 30 минут при температуре 60°C.

В случае окраски крупных предметов, увеличить время сушки.

После сушки окрашенный предмет можно трогать только в перчатках (из латекса или хлопка).

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ ГРУНТА CS 600

Грунт наносится распылением с помощью стандартного краскопульта для грунта

✓ Вязкость	18-22" cf/4 при 20°C
✓ Толщина слоя	35-40 мкм
✓ Размер сопла	1.2-1.4 мм
✓ Отвердитель	CS 601
✓ Соотношение катализа	25% по весу
✓ Растворитель CS 602 (при необходимости)	до 50-60% по весу*

*указанное процентное соотношение не точное, поскольку необходимо учитывать температурный фактор и тип пульверизатора. Обычно конечный пользователь хорошо знает самый удобный для него процент разбавления.

Тщательная очистка поверхности и правильное нанесение грунта очень важны для получения хорошего результата.

ПОРИСТЫЕ МАТЕРИАЛЫ

(гипс, дерево, полистирол и т.д.)

1. Нанести порозаполняющий грунт на поверхность и высушить его в соответствии с инструкцией по его применению.
2. Развести грунт CS 600 с отвердителем для грунта CS 60, добавить при необходимости растворитель CS 602 и нанести пульверизатором.
3. Сушить нанесённый грунт в течение первых 30 минут при температуре 60°C.

В случае окраски крупных предметов, увеличить время сушки.

После сушки, окрашенный предмет можно трогать только в перчатках (из латекса или хлопка).

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ ГРУНТА CS 600

Грунт наносится распылением с помощью стандартного краскопульта для грунта

✓ Вязкость	18-22" cf/4 при 20°C
✓ Толщина слоя	34-40 мкм
✓ Размер сопла	1.2-1.4 мм
✓ Отвердитель	CS 601
✓ Соотношение катализа	25% по весу
✓ Растворитель CS 603 (при необходимости)	до 50-60% по весу*

*указанное процентное соотношение не точное, поскольку необходимо учитывать температурный фактор и тип пульверизатора. Обычно конечный пользователь хорошо знает самый удобный для него процент разбавления.

Тщательная очистка поверхности и правильное нанесение грунта очень важны для получения хорошего результата.

РЕАГЕНТЫ ДЛЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ (ХИМИЧЕСКОГО СЕРЕБРЕНИЯ)
ПРЕДАКТИВАТОР, АКТИВАТОР, G4, G5, ДЕИОНИЗИРОВАННАЯ ВОДА

➤ ПОДГОТОВКА ПРЕДАКТИВАТОРА CS 408

Смешать 80 гр. концентрированного преактиватора с 0,92 кг деионизированной воды, Наносить отдельным краскопультом или опрыскивателем.

➤ ПОДГОТОВКА АКТИВАТОРА A22C

Концентрированный активатор A22C из 0,04 литрового флакона смешать с 0,96 л деионизированной воды. Активатор в объёме 1 л готов к работе.*

****Смесь приготовить за 30 минут до использования (если в помещении температура менее 15 °С, перед загрузкой в оборудование рекомендуется подогреть данный реагент до температуры 20-25 °С).***

➤ ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА СЕРЕБРЕНИЯ G4

Перелить содержимое 0,2 литрового флакона с G4/1 в 0,72 л деионизированной воды и перемешать. Затем добавить содержимое 0,08 литрового флакона G4/2 в полученный ранее раствор G4/1. Хорошо перемешать. Продукт G4 в объёме 1 л готов к работе.*

****Добавляйте G4/2 к раствору G4/1 непосредственно перед началом работы, поскольку жизнеспособность получаемого продукта G4 после смешивания G4/1 и G4/2, составляет 3 месяца.***

➤ ПОДГОТОВКА G5

Концентрат G5 из 0,2 литрового флакона смешать с 0,8 л деионизированной воды. Хорошо размешать. Продукт G5 готов к работе.

➤ ПОДГОТОВКА ОБОРУДОВАНИЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ

Перелить отдельно каждый реагент в специально отведенный напорный бак установки металлизации, ни в коем случае не смешивая их. Подать давление в установку и начать окраску в соответствии с технологическим описанием. После окончания процесса, промыть краскопульта для активатора и металлизации деионизированной водой и продуть их.

Сопла двойного пистолета должны быть всегда чистыми, чтобы предотвратить образование пятен и других дефектов на металлической поверхности.

Пистолет для деионизированной воды не требует текущего обслуживания, за исключением периодической смазки поршней.

Напорные баки должны очищаться деионизированной водой и бумагой.

ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЖИЗНИ РЕАГЕНТОВ ПОСЛЕ РАЗВЕДЕНИЯ

✓ Преактиватор CS 408	24 часа
✓ Активатор A22C	24 часа
✓ G4	3 месяца
✓ G5	24 месяца

Обязательное условие: хранить реагенты в сухом и прохладном и затемнённом месте.

ЭТАПЫ СЕРЕБРЕНИЯ

1. Предварительная активация.
2. Промывка.
3. Активация.
4. Тщательная промывка.
5. Серебрение.
6. Тщательная промывка.
7. Сушка сжатым воздухом.

Для этапа предварительной активации используется отдельный краскопульт или опрыскиватель.

- ✓ На поверхность, покрытую грунтом для металлизации, нанести преактиватор (заранее подготовленный) однородным слоем, без осаждения капель.
- ✓ Промыть поверхность деионизированной водой с помощью пистолета для воды.
- ✓ Нанести равномерным слоем, без образования капель активатор с помощью пистолета для активатора.
- ✓ С помощью пистолета для воды, промыть поверхность большим количеством деионизированной воды.
- ✓ Нанести раствор G4 и G5 двухсопловым пистолетом. Наносить несколько слоев, без перерывов, близко к предмету, таким образом, чтобы достигнуть эффекта серебрения.
- ✓ С помощью пистолета для воды, промыть поверхность большим количеством деионизированной воды.
- ✓ С помощью воздуха (очищенного от влаги и масла), тщательно высушить.
- ✓ Сушить в течение 20 минут при 40 °С или в течение 1 часа на открытом воздухе при температуре 25-30 °С, прежде чем наносить слой лака.

НАНЕСЕНИЯ ПРОЗРАЧНОГО ЛАКА CS 402

Для получения эффекта хромирования, добавить в 1 кг прозрачного лака CS 402, 4 - 5 гр. красителя DGC (COLOR CHROME).

Нанести легкий слой, подождать 5-10 минут и нанести 2-й слой, более полный.

Для красителей золотого, медного, синего, красного и других цветов - добавить от 20 до 30 гр. соответствующего красителя на 1 кг прозрачного лака CS 402, в зависимости от желаемой интенсивности цвета.

Сушить на воздухе при максимум 45 °С в течении 1 часа, только в том случае, если грунтовка сушилась при температуре 60 градусов.

При горячей сушке, температура не должна превышать 60 °С, во избежание образования складок.

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ ПРОЗРАЧНОГО ЛАКА CS 402

Лак наносится распылением с помощью стандартного краскопульта для лака

✓ Вязкость	18-22" cf/4 при 20°C
✓ Толщина слоя	35 - 40 мкм
✓ Размер сопла	1.2-1.4 мм
✓ Отвердитель	CS 401
✓ Соотношение катализа	25% (по весу)
✓ Растворитель CS 403 (при необходимости)	25-30% (по весу)

Первый слой лака должен быть легким, после этого необходимо дать «отдохнуть» слою 10-15 минут, чтобы он не «сдвинулся».

Второй слой должен быть однородным, чтобы получить желаемый результат.

ГРУНТ ДЛЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ CS 600

➤ ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый алкидно-стеариновый изолирующий грунт для металлизации.

➤ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Хорошая адгезия ко всем поверхностям: дерево, металл, алюминий, стеклопластик, стекло, керамика, пенополиуретан, пластмасса, и пр. Хорошая растяжка при нанесении, отсутствие адсорбции.

➤ ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.

➤ УПАКОВКА

Упаковка для продажи: банка 1 л.

➤ ЦВЕТ

Прозрачный.

Для придания цвета можно добавить до 10% по весу черного красителя.

➤ СООТНОШЕНИЕ КАТАЛИЗА 25% по весу отвердителя для грунта CS 601

➤ РАЗБАВЛЕНИЕ до 50-60% по весу растворителя CS 603

➤ НАНЕСЕНИЕ краскопульт, сопло 1.2 - 1.4 мм

- низкого давления: 2-3 бара

- высокого давления: 4-5 бар

Наносить два слоя в противоположном направлении, общей толщиной 35-40 мкм.

➤ ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ 10-15 минут в зависимости от температуры.

➤ ВРЕМЯ СУШКИ 60 минут при 60°C

Для получения хорошего конечного эффекта хромирования, необходимо тщательно соблюдать режимы сушки. В случае недостаточной сушки грунта, могут возникать дефекты конечного покрытия. Кроме того, важно не трогать руками изделие после нанесения грунта и перед металлизацией, так как могут остаться отпечатки, которые будут заметны на конечном покрытии.

ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ГРУНТА CS 601

➤ ОПИСАНИЕ

Отвердитель для грунта CS 601 - специальный не желтеющий алифатический изоцианат.

➤ ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте. Отвердитель вступает в реакцию при попадании влаги. После вскрытия упаковки, тщательно ее закрывать.

➤ УПАКОВКА

Упаковка для продажи:

банка 0.5 л.

➤ СООТНОШЕНИЕ КАТАЛИЗА

25% по весу с грунтом CS 600

➤ РАЗБАВЛЕНИЕ

до 50-60% по весу растворителя CS 602

➤ НАНЕСЕНИЕ

Краскопульт, сопло 1.2 - 1.4 мм

- низкого давления: 2-3 бара

- высокого давления: 4-5 бар

Наносить два слоя в противоположном направлении, общей толщиной 35-40 мкм.

РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ГРУНТА CS 602

➤ ОПИСАНИЕ

Растворитель для разбавления грунта.

➤ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Растворитель – чистый, нерегенерированный, гарантирует хорошую сушку ЛКМ.

➤ ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.

➤ УПАКОВКА

Упаковка для продажи: банка 1 л.

➤ РАЗБАВЛЕНИЕ 50-60% по весу растворителя для грунта CS600

➤ НАНЕСЕНИЕ (в составе грунта) Краскопульт, сопло 1.2 - 1.4 мм

- низкого давления: 2-3 бара

- высокого давления: 4-5 бар

ЛАК CS 402

➤ ОПИСАНИЕ

2-х компонентный акриловый блестящий лак с высоким сухим остатком.

➤ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Хорошая наносимость, блеск, стойкость к УФ лучам, атмосферостойкость.

➤ ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.

➤ УПАКОВКА

Упаковка для продажи: банка 1 л.

➤ ЦВЕТ

Лак поставляется прозрачным. Для получения цветовых оттенков, использовать красители.

➤ СООТНОШЕНИЕ КАТАЛИЗА 25% по весу отвердителя для лака CS 401

➤ РАЗБАВЛЕНИЕ до 30% по весу растворителя CS 403

➤ НАНЕСЕНИЕ Краскопульт, сопло 1.2 - 1.4 мм

- низкого давления: 2-3 бара

- высокого давления: 4-5 бар

Наносить два слоя с интервалом 15-20 минут. Первый слой должен наноситься легким распылением, второй слой более полный. Не соблюдение интервала времени между нанесением слоёв, может привести к появлению шероховатостей, уменьшению блеска и пр.

➤ ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ 15-20 минут в зависимости от температуры.

➤ ВРЕМЯ СУШКИ сушка пленки 5-10 минут

контактная сушка 2 часа при 20°C

полная сушка 24 часа при 20°C

45 минут при 50°C

РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКА CS 403

➤ ОПИСАНИЕ

Растворитель для разбавления лака.

➤ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Растворитель – чистый, нерегенерированный, гарантирует хорошую сушку ЛКМ.

➤ ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.

➤ УПАКОВКА

Упаковка для продажи: банка 1 л.

➤ РАЗБАВЛЕНИЕ 25-30% по весу растворителя для лака CS401

➤ НАНЕСЕНИЕ Краскопульт, сопло 1.2 - 1.4 мм

- низкого давления: 2-3 бара

- высокого давления: 4-5 бар

Два слоя с интервалом 15-20 минут. Первый слой должен наноситься легким распылением, второй слой более полный. Не соблюдение интервала времени между нанесением слоёв, может привести к появлению шероховатостей, уменьшению блеска и пр.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАСТВОР G4

➤ ОПИСАНИЕ

Основной водный раствор с нитратом серебра.

➤ ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.

➤ УПАКОВКА

Упаковка для продажи:	расфасовка по 0,2 л	G4/1
	расфасовка по 0,08 л	G4/2

➤ ЦВЕТ Прозрачный.

➤ СООТНОШЕНИЕ В 0,72 литра деионизированной воды добавить 0,2 л реагента G4/1 и перемешать. Затем в полученный раствор добавить 0,08 л реагента G4/2. Тщательно перемешать.

➤ Примечание: После смешивания двух материалов, максимальный срок хранения раствора 1 месяц.

➤ НАНЕСЕНИЕ Поле смешивания G4/1 и G4/2 залить металлический раствор G4 в специальный бак, расположенный на аппарате. В момент заполнения бак должен быть чистый, без загрязнений. Плотнo закрыть бак.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАСТВОР G5

➤ ОПИСАНИЕ

Водный малоокислотный раствор.

➤ ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.

➤ УПАКОВКА

Упаковка для продажи:

Расфасовка по 0,2 л.

G5

➤ ЦВЕТ

Прозрачный.

➤ СООТНОШЕНИЕ в 0,8 литра деионизированной воды
добавить 0,2 л реагента G5 и перемешать.

➤ НАНЕСЕНИЕ Залить металлический раствор G5 в
специальный бак, расположенный на аппарате. В момент заполнения бак должен
быть чистым, без загрязнений. Плотнo закрыть бак.

АКТИВАТОР A22C

➤ ОПИСАНИЕ

Водный раствор для обезжиривания и активации высушенной пленки грунтовки перед процессом металлизации.

➤ ХРАНЕНИЕ хранить в сухом прохладном месте.

➤ УПАКОВКА

Упаковка для продажи: упаковка 0,04 л A22C

➤ ЦВЕТ слегка прозрачный.

➤ СООТНОШЕНИЕ деионизированная вода 0,96 л
A22C активатор 0,04 л

Для наилучшей эффективности активатора, рекомендуется подготовить смесь из 2-х компонентов при температуре смешивания 25°C за 6-7 часов до использования, приданной температуре, активатор должен быть использован в течении 36 часов.

➤ НАНЕСЕНИЕ

После смешивания A22C и деионизированной воды, выполненного заранее, залить активатор A22 в специальный бак, расположенный на установке металлизации. В момент заполнения бак должен быть чистым, без загрязнений. Плотнo закрыть бак.

Примечание: Активатор, замешанный при температуре ниже 10°C не активен. Рекомендуется использование смеси в последующие 36 часов, во избежание пожелтения и потери адгезии слоя серебра.

КРАСИТЕЛИ С--

➤ ОПИСАНИЕ

Красители для металлических систем.

➤ ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.

➤ УПАКОВКА

Упаковка для продажи:

банка 0.04 л.

➤ ЦВЕТ

DGC001 – КРАСНЫЙ

DGC002 – ЗОЛОТОЙ

DGC003 – ЗЕЛЕНый

DGC004 – ЧЕРНЫЙ

DGC005 – ТЕМНЫЙ (БРОНЗОВЫЙ ЭФФЕКТ)

DGC006 – СИНИЙ

DGC007 – ФИОЛЕТОВЫЙ

DGC008 – ОРАНЖЕВЫЙ

DGC009 – ХРОМ

- СООТНОШЕНИЕ до катализа добавить в ЛКМ требуемый краситель в следующем соотношении: 5-10% в зависимости от требуемой интенсивности цвета.

➤ НАНЕСЕНИЕ

Пульверизатор

сопло 1.3

- низкого давления 2-3 бара

- высокого давления 4-5 бара

2 слоя с интервалом 15-20 минут.

ПРЕАКТИВАТОР CS 408

➤ ОПИСАНИЕ

Водный раствор для обезжиривания и активации высушенной пленки грунтовки перед процессом металлизации.

➤ ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.

➤ УПАКОВКА

Упаковка для продажи:	упаковка по 0,08 л	CS408
-----------------------	--------------------	-------

➤ ЦВЕТ

Слегка прозрачный.

➤ СООТНОШЕНИЕ

деионизированная вода	0,92 л
CS 408 преактиватор	80 гр